###### 3.3.4 In bedrijf nemen van de stoom op E 306

**Doel:** Het indampen van het ammoniumsulfaat met behulp van stoom op E 306 tot ± 37 m%.

**Veiligheid:**

* Gebruik de voorgeschreven PBM
* Verbrandingsgevaar aan hete oppervlakken.
* Verbrandingsgevaar bij het vrijkomen van condensaat (± 100 °C)

**Voorgaande instructies zijn uitgevoerd:**

* 9.1.2. In bedrijf name stoomketel F 901
* 3.3.3. In bedrijf nemen P 306

**Uitgangssituatie:**

* Utillities inbedrijf.
* Stoomketel is in bedrijf.
* Product over S 306 en E 306 staat op circulatie

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Handelingen:** | **Functie** | **Paraaf** |
| 1. Open afsluiter HV 945 op de stoomketel F 901.**Opmerking:****Vraag de beheerder c.q. begeleider om de afsluiter te openen.**
 | BO |  |
| 1. Open de stoomtoevoer HV 340 naar E 306**Opmerking:**

**PAS OP: kan heet zijn** | BO |  |
| 1. Geeft de stoomklep vrij voor gebruik door XV 303 te openen.
 | MK |  |
| 1. Neem regelaar PIC 303 op handbeding (MAN).
 | MK |  |
| 1. Regel het uitgangssignaal van de regelaar rustig omhoog. Regel de stoomdruk rustig met stappen van 0,2 bar op naar 1,5 bar.
 | MK |  |
| 1. Zet de regelaar PIC 303 op automatisch (AUT), indien PV gelijk is aan 1,5 bar.
 | MK |  |
| **Opmerking:****Indien de circulatie flow (FIC 312) over de indamper E306 kleiner wordt dan 2 m3/h dan sluit automatisch XV 303 en hierdoor valt P 306 uit.** **Neem de regelaar PIC 303 op MAN en regel de MV op 0.** **Start P 306 volgens WI 3.3.3. In bedrijf nemen P 306.****Ga hierna terug naar punt 3.** |
| 1. Open afsluiter HV 362 bij Jet Condensor E 302 zo, dat de temperatuurmeter TI 304 in de E 302 max. 40 °C aangeeft.
 | BO |  |
| **Opmerking:****Zodra de stoom bijstaat is het zeer belangrijk om de temperatuurmeting TI 304 blijvend te controleren door de buitenoperator!****Deze mag niet hoger worden dan 40 °C.** |
| 1. Regel PIC 303 terug naar 0,8 bar als de circulerende vloeistof TI 303 en/of TI 306 een temperatuur van 102 °C heeft bereikt. Blijft de temperatuur stijgen, regel dan de PIC 303 naar 0,5 bar.
 | MK |  |
| 1. Controleer regelmatig het niveau in het moederloogvat V 301 en probeer het niveau constant op 50 % te regelen door middel van FIC 307.
 | MK |  |
| **Holdpoint:** Niveau LI302: …………% | MK |  |
| **Opmerking:****Indien het niveau LI302 van V301 kleiner is dan 50 %, ga naar WI 3.3.1. Niveau V 301**  |

**Eindsituatie:** Stoom op E306 in bedrijf.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Verbeterpunten t.a.v. de inhoud van de werkinstructie | Student |  |
| Bijzonderheden bij de uitvoering van de werkinstructie | Student |  |
| Paraaf Docent: |  |  |